

# UNE STRATÉGIE BÉTON POUR L'ATELIER MÉRILLON



**LE FABRICANT SAVOYARD DE PRODUITS PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON FIBRÉ HAUTE PERFORMANCE (BFHP) CRÉE UNE BOUTIQUE DE VENTE EN LIGNE ET DEVIENT LA MANUFACTURE DES BÉTONS.**

Par Sophie Boutrelle

Depuis sa création en 2013, l'Atelier Mérillon affiche une progression annuelle de ses ventes de 10%. Si son chiffre d'affaires reste modeste (700 000 euros en 2017), il a développé une expertise pointue qui lui permet de décrocher des marchés hors normes, comme la création de la grande porte de la gare de Genève-Cornavin constituée de béton ajouré avec des incrustations de verre. Plus récemment, la TPE a été sollicitée pour la réalisation d'un banc de 6 mètres de long pour 70 centimètres de large équipé de pieds réglables, d'inserts anti-skateboard et de 1 000 points lumineux générés par l'insertion de fibres optiques. Ce banc dont la réalisation a nécessité 600 litres de béton fibré haute performance (BFHP) inclut trois générateurs LED d'une puissance totale de 10 500 Lumens. Le fabricant savoyard de solutions préfabriquées en BFHP développe des activités qui ont été lancées au sein de l'entreprise de maçonnerie Mérillon, à

Vallières d'abord puis à Argonay. Depuis cinq ans, il s'est installé à Cusy dans une ancienne marbrerie où il dispose de 1 000 mètres carrés couverts auxquels s'ajoutent 4 500 mètres carrés de surfaces extérieures.

## DES SOLUTIONS SANS ÉQUIVALENT

Protégés par des brevets, les produits standards et/ou sur mesure qu'il conçoit, fabrique et commercialise sont sans équivalents sur le marché. Déclinés dans différentes teintes, dimensions, traitements et finitions de surface, ils se répartissent autour de cinq grandes familles : parements, dalles, plots de golf, jardinières et appuis d'ouvertures. « Les qualités du BFHP sont très supérieures à celle d'un béton conventionnel

Odysée, c'est le nom de la jardinière fabriquée par l'Atelier Mérillon dans le cadre du projet Vicat en faveur de la protection des pollinisateurs et des abeilles sauvages. En forme d'ailes de papillon, ses faces latérales intègrent des modules de nidification.

avec des performances mécaniques permettant de diviser par sept les épaisseurs de matériaux. De ce fait, nous pouvons imaginer des solutions légères et résistantes réduisant par trois les ponts thermiques », souligne Tony Mérillon. Toujours en quête de nouvelles idées, le fondateur et président de l'Atelier éponyme a par exemple imaginé et breveté un seuil de porte en béton monobloc accessible aux personnes à mobilité réduite dont le cœur est constitué d'un isolant.

## VENTE EN LIGNE

Principalement destinées au marché de la maison individuelle, ses solutions préfabriquées sont vendues aux particuliers comme aux professionnels. Pour élargir le champ de ses clients potentiels à l'ensemble du territoire national, la TPE savoyarde se lance dans la vente en ligne. En septembre 2017, elle a recruté un salarié chargé de refondre son site Internet, créer une boutique en ligne et gérer les relations clients, depuis le conseil et la prise de commandes jusqu'à la livraison et la pose. « La mise en route a été un peu longue et a nécessité un travail important au niveau du référencement. Mais depuis février, nous observons une progression continue des ventes », poursuit Tony Mérillon. Pour gagner en visibilité, l'Atelier change de nom et devient la Manufacture des bétons. Il réfléchit également à la standardisation de ces appuis de fenêtre et seuils de porte afin de gagner en efficacité et de raccourcir les délais de livraison. ■



## UNE MAÎTRISE COMPLÈTE DE LA CHAÎNE

La Manufacture des bétons, qui vise un chiffre d'affaires de 800 000 euros en 2018, compte une équipe de 8 salariés. Attachée au travail manuel, elle forme les compagnons dont elle a besoin, sans recruter nécessairement dans le monde du bâtiment. « Il n'existe pas de formation spécifique. Par ailleurs, nous avons besoin de gens très minutieux, comme des pâtisseries. Pour avoir une composition parfaite, les ingrédients entrant dans la composition du béton fibré haute performance sont pesés au gramme près », souligne Tony Mérillon (photo), son dirigeant. La TPE gère en interne la totalité des opérations depuis la réalisation des dessins – elle dispose d'un petit bureau d'études – jusqu'à la vente en passant par la réalisation des masters (la pièce permettant de fabriquer le moule) et des moules.

